

A dynamic splash of water on the left side of the page, with various sized droplets and bubbles. The background is white with a light gray diagonal stripe running from the top right to the bottom left.

# HygienicPro<sup>®</sup>

Wenn es um Hygiene geht

**BLÜCHER<sup>®</sup>**

A **WATTS** Brand

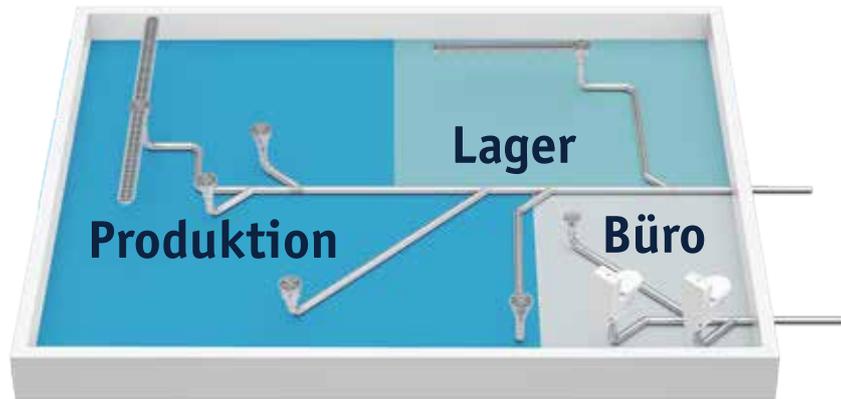
# Hygiene ist wichtiger denn je

In den letzten Jahren verstärkte sich der Fokus auf die Lebensmittelsicherheit und die Fälle, in denen Hersteller kontaminierte Produkte zurückrufen mussten und die Produktion einstellten, bis die Bakterien durch aufwendige Desinfektionsverfahren vernichtet waren. Dies hat nicht nur hohe Kosten verursacht, sondern auch dem Ruf der jeweiligen Unternehmen sehr geschadet.

Hygiene und effiziente Reinigung sind unerlässlich, um einen höchstmöglichen Stand der Lebensmittelsicherheit zu gewährleisten. Alle Flächen und Geräte sollten leicht zu reinigen und sauber zu halten sein. Abwasser aus Reinigungsprozessen muss schnell durch ein effizientes Abwassersystem entsorgt werden.

Der Werksboden ist die größte hygienische Herausforderung, da dies der Bereich mit dem meisten Abfall, Luftfeuchte und physischer Belastung ist. Ein hygienegerechtes und effizientes Entwässerungssystem kann eine Barriere zwischen dem verunreinigten Abwasser und der sauberen Produktion bilden.





# Machen Sie es richtig

Das Entwässerungssystem ist ein wesentlicher Bestandteil des Fabrikgebäudes und spätere Änderungen können hohe Kosten verursachen.

Hygienesensible Bereiche sollten von weniger hygienisch anspruchsvollen Bereichen getrennt werden und der Abfluss des Abwassers muss immer von den saubereren Bereichen wie der Produktion, in Bereiche mit weniger hygienischen Anforderungen, wie z.B. Abstellräume, geleitet werden.

Zu den häufigsten Fehlern bei der Planung des Entwässerungssystems gehört eine nicht ausreichende Abflusskapazität, unzureichendes Fassungsvermögen von Sammelbehältern und unzureichender Zugang zum Reinigen des Kanalsystems.

Auch zu vermeiden ist die Verwendung von Materialien, die bei Heißwasser und Chemikalien während des Reinigungsprozesses anfällig sind. Im Hinblick auf die Verbindung zwischen Rinnen, Abläufen und Boden muss gewährleistet sein, dass sich keine Risse bilden in denen sich Bakterien sammeln können.



# EHEDG Mitglied

BLÜCHER ist Mitglied der Europäischen Hygienic Engineering und Design Group und hat aktiv zu den vor kurzem festgelegten EHEDG-Richtlinien für Entwässerungsprodukte beigetragen.



# HACCP zertifiziert

BLÜCHER ist der erste Entwässerungssystem Hersteller, der eine HACCP-Zulassung erhalten hat. Diese bestätigt, dass die Produkte von BLÜCHER die Intaktheit und Sicherheit von Lebensmitteln, wie durch die Hersteller, Gesetze und Normen gefordert, erfüllen.

# HygienicPro®

Sauberer. Besser.



**Reduziert Ihre Produktionsausfallzeiten**  
Schmutzfangkorb mit hoher Kapazität spart Ihnen Stillstandzeiten und beugt Verstopfungen vor.



**Ermöglicht Ihnen schnelle und einfache Reinigung der Abläufe**  
Der herausnehmbare und zerlegbare Geruchsverschluss ermöglicht Ihnen einfachste Reinigung mit verbessertem Wasserfluss im Vergleich zu anderen Geruchsverschlüssen



**Sichert Ihnen eine stabile Installation**  
Schutzabdeckung und Schwerlast-Rahmen ermöglicht Ihnen eine dauerhafte und sichere Bodeneinbindung auch bei Überfahrt von LKW und Flurförderfahrzeugen.

**Macht Ihnen eine einfache und effiziente Bodenreinigung möglich**

Abdeckungen mit offenen Seiten, abgerundeten Ecken und keinerlei Hohlräumen verhindern Schmutz und Rückstände als Ablagerung auf der Abdeckung



**Erhöht Ihre Sicherheit und dauerhafte Einbindung in Ihren Fußboden**

Verbesserung der Hygiene und Haltbarkeit aufgrund der Verfüllung des Rahmens und speziellen Mauerankern. Dies minimiert Ihr Risiko der Verformung des Rahmens und der Rissbildung im Bodenbelag.



**Garantiert Ihnen einen effizienten Wasserfluss zum Ablauf**

Das neue gerundete Rinnenprofil garantiert Ihnen einen effizienten Wasserabfluss auch bei minimalen Wassermengen.



**Ermöglicht Ihnen ein hygienisches Bodenkonzept**

Abgerundete Ecken reduzieren Ihr Risiko von Rissen in der Bodenbeschichtung, in denen sich u.a. Schmutz und Bakterien sammeln können.

# Machen Sie sich keine Sorgen

Hygienische Konstruktion von Maschinen und Anlagen ist ein wichtiges Instrument für die Gewährleistung der Reinheit von Lebensmitteln.

Basierend auf 50 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Edelstahlprodukten hat BLÜCHER die Herausforderung angenommen und führt jetzt die HygienicPro® Entwässerungsprodukte für die Lebensmittelindustrie ein.

HygienicPro® sind Hochleistungs – Punkt- und Linienentwässerung. Sie bieten Ihnen eine hohe Durchflussleistung mit höchstem Selbstreinigungseffekt auch bei niedrigen Wassermengen. Sie sind einfach zu reinigen und verhindern stehendes Wasser und damit das Wachstum der Bakterien und reduziert Ihre Ausfallzeit, die für das Reinigen des Entwässerungssystems nötig wäre.



# Passend für jede Anforderung



Das HygienicPro® Sortiment:

- Punkt-Entwässerung (Einzelablauf) oder Linienentwässerung (Rinnen) mit mittigem oder stirnseitigem Ablauf
- Rinnenlänge 1 – 10 Meter
- Rinnenlängen verbunden mit Ablaufkörper in verschiedenen Winkeln
- Ablaufkörper und Geruchsverschluss in drei Grössen
- Vertikale oder horizontale Ablaufstutzen

Mit einer Produktpalette, bestehend aus modularen Komponenten mit zahlreichen Kombinationsmöglichkeiten, ergänzt durch Projektmaßgeschneiderte Produkte, bietet BLÜCHER kundenspezifische und hygienische Entwässerungslösungen für jedes Projekt an.

# Große Auswahl an Zubehör



**Filter für Rinne** – sammelt Abfall direkt an Arbeitsplätzen mit großen Mengen von Abfall, um zu vermeiden, dass die Durchflusskapazität am Ablaufkörper verringert wird.



**Trichter** – für die schnelle Einleitung von Flüssigkeiten in den Abfluss oder die Rinne um Spritzwasser zu vermeiden



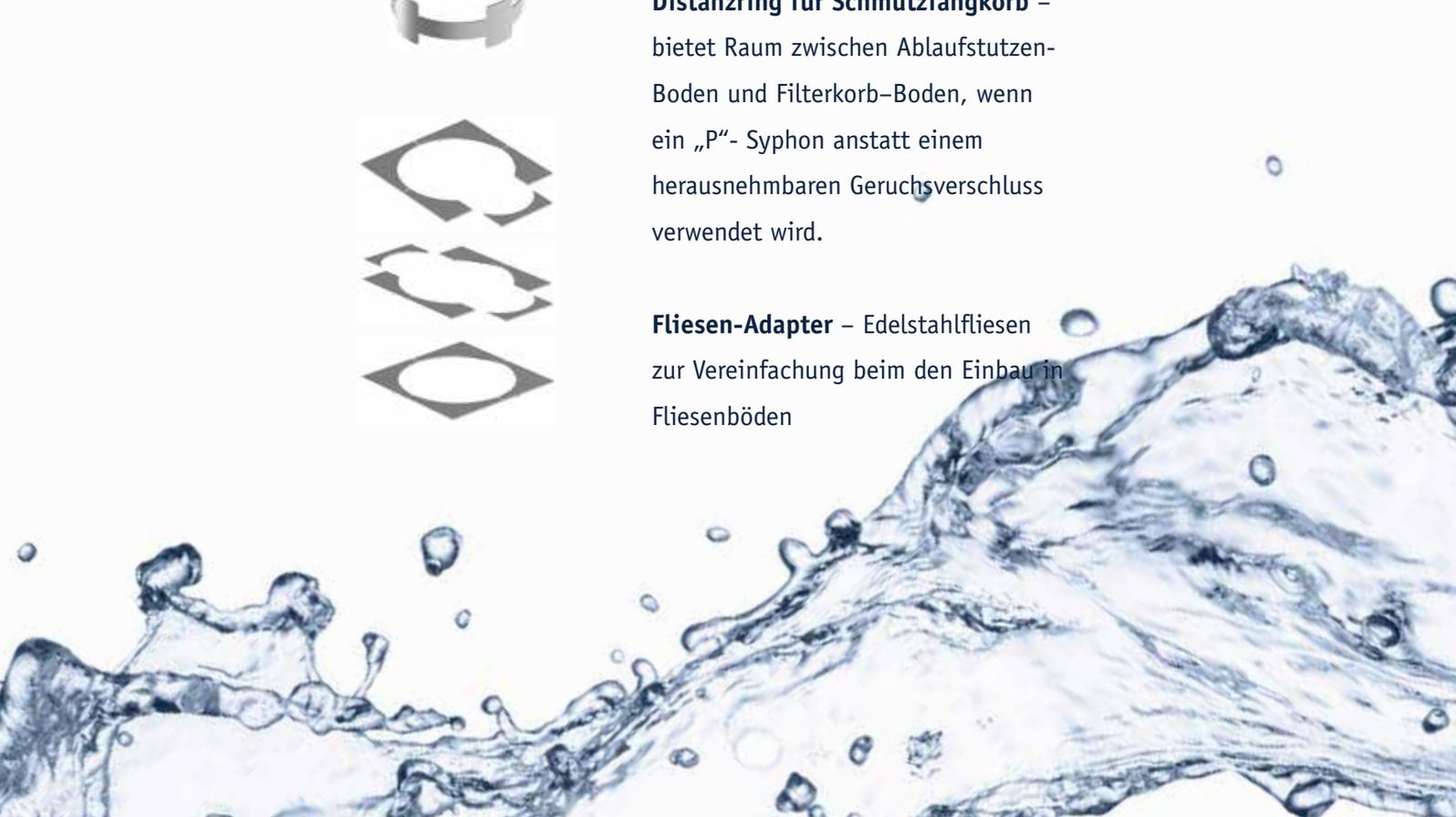
**Sieb für Ablaufstutzen** – zum Einstecken unter dem Geruchsverschluss um beim Herausnehmen des Schmutzfangkorbs das Risiko von Verstopfungen in der Rohrleitung zu vermeiden.



**Distanzring für Schmutzfangkorb** – bietet Raum zwischen Ablaufstutzen-Boden und Filterkorb-Boden, wenn ein „P“- Syphon anstatt einem herausnehmbaren Geruchsverschluss verwendet wird.



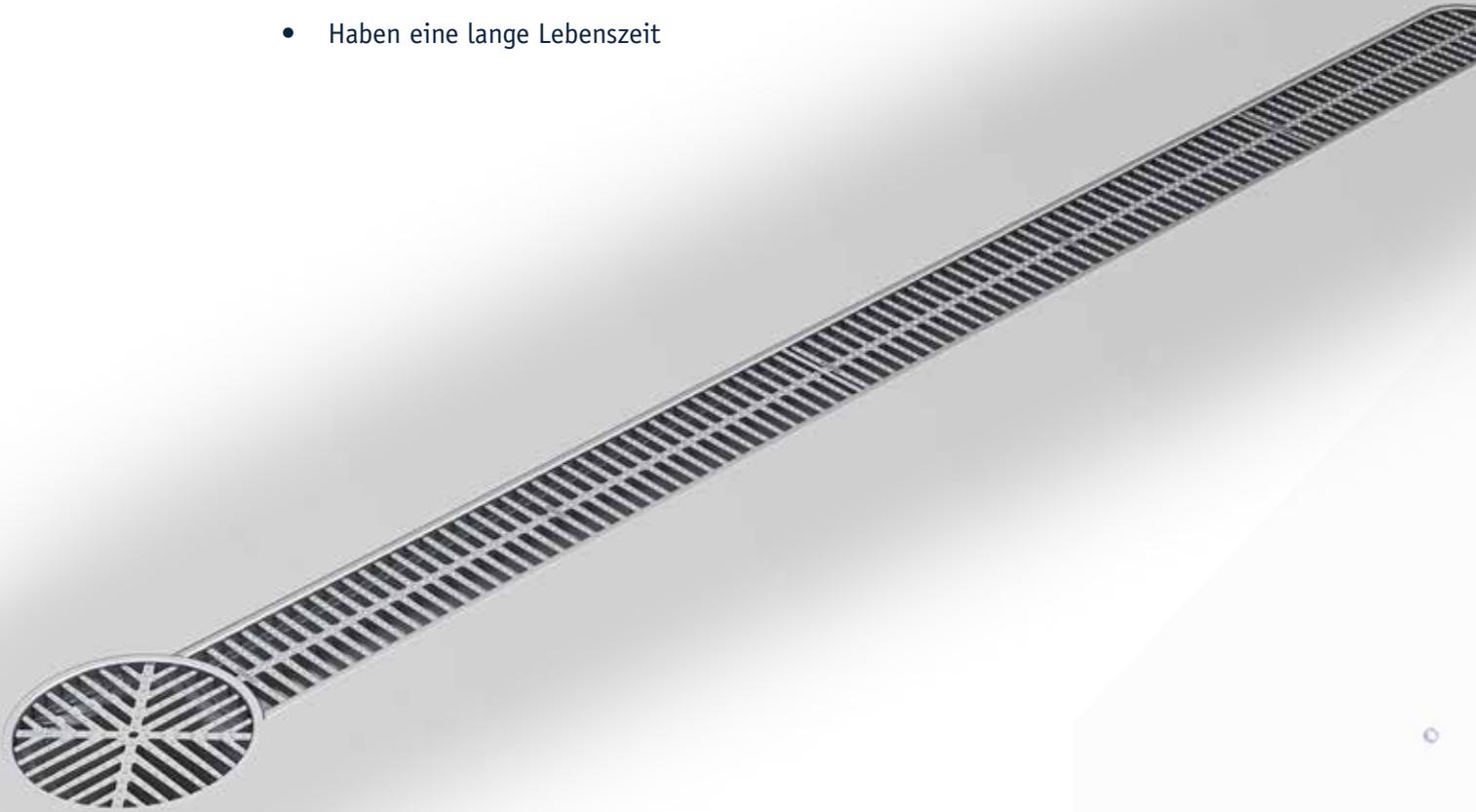
**Fliesen-Adapter** – Edelstahlfliesen zur Vereinfachung beim den Einbau in Fliesenböden



# Einfache Reinigung

Alles in Edelstahl, HygienicPro®

- Wird ohne Ecken und Hohlräume, die Bakterien beherbergen könnten, gefertigt
- Ist beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien die bei der Reinigung verwendet werden
- Wird nicht durch Hochtemperaturreinigung und Dampf-Desinfektion angegriffen
- Verfügt über glatte Oberflächen, die eine effiziente Strömung unterstützen und leicht zu reinigen sind
- Haben eine lange Lebenszeit



# Reduziert Ihre Kosten

Hygienegerechte Ausstattung ist leichter zu reinigen und erfordert weniger häufige Reinigung. Dies bedeutet geringere Kosten für Reinigungsmittel, Wasserverbrauch, Produktionsstopps für Reinigung und dergleichen.

Zusätzlich ist die signifikante Verringerung des Wasserverbrauchs ein Ziel der Herstellerindustrie und liefert damit ein Kosteneinsparungspotential beim Prozess- und Reinigungswasser - reduziert Ihre Prozesskosten und ist ein Vorteil für die Umwelt.

Und mit einem Entwässerungssystem aus Edelstahl - inklusive der unterirdischen Rohrleitungen - werden die Abflüsse und Rohre so lange halten wie das Gebäude selbst.



# Warum BLÜCHER?



BLÜCHER ist weltweit bekannt als führender Anbieter von Edelstahl Entwässerungssystemen für eine breite Palette von Anwendungen.

In der Lebensmittelindustrie sind u.a. unsere Referenzen Unilever, Danone und Nestlé. Durch kontinuierliche Produktentwicklung und Innovation, oft in Zusammenarbeit mit Planern und Eigentümern, sind wir an vorderster Front, wenn es darum geht, Ihre Konstruktion und Fertigung für ein Innen-Entwässerungsprojekt fertigzustellen.

Alle BLÜCHER® Produkte werden in Dänemark nach modernstem Stand der Technik und neuesten Produktionseinrichtungen hergestellt. Wir kombinieren anspruchsvolle Automatisierung mit qualifizierter Handwerkskunst. Die Produkte sind 100% auf Dichtigkeit geprüft bevor sie die Fabrik verlassen und die Produktion ist ISO9001 und ISO14001 zertifiziert.

# Pre- und after-sales Service - ein Leben lang



Wir wissen, wie Entwässerung funktioniert - und dass alle Produktionsstandorte eine individuelle Entwässerungslösung verlangen.

Wir helfen Ihnen, Ihr gesamtes Entwässerungssystem mit ausreichender Durchflusskapazität und ausreichend Abläufen zu planen und wir bieten massgeschneiderte Produkte an, die für alle Bedürfnisse passen.

Ein BLÜCHER® Entwässerungssystem ist zukunftssicher. Wenn sich Entwässerungsanforderungen oder sich die Fabrikanlage ändert, bietet BLÜCHER eine breite Palette an Zusatzprodukten.

BLÜCHER hat über 300 Mitarbeiter und einen Jahresumsatz von mehr als 60 Mio Euro. Durch Know-How, hingebungsvollen Service und kundenorientiertes Denken entwickeln, produzieren und vermarkten wir qualitativ hochwertige Entwässerungslösungen aus Edelstahl für Kunden aus dem Hausbau, kommerziellen Bereichen, der Industrie und dem Schiffbau weltweit.

Finden Sie Ihren regionalen BLÜCHER® Spezialisten unter [www.blucher.com](http://www.blucher.com)

**BLÜCHER® EuroPipe**

**BLÜCHER® Channel**

**BLÜCHER® Drain**



Scannen und mehr  
über HygienicPro®  
erfahren