

Brauerei

BLÜCHER® Entwässerungslösungen



Your
WaterFlow
Partner™

BLÜCHER®

A WATTS Brand

BLÜCHER®

A WATTS Brand

Experte für Entwässerungssysteme für die Brauindustrie

Wir sind Hersteller von Bodenabläufen, Rinnen und Rohren mit dem Ziel, Entwässerungssysteme bezogen auf Ihren Bedarf (Produktion) zu planen und eine detaillierte technische Lösung mit Ihnen zu erstellen.

Im Lebensmittelbereich bieten wir mit HygienicPro innovative Hochleistungsprodukte für die Punkt- und Linienentwässerung. Sie bieten Ihnen eine hohe Durchflussleistung mit höchstem Selbstreinigungseffekt, sind einfach zu reinigen und verhindern stehendes Wasser und somit das Wachstum von Bakterien und Listerien.

Im Brauereisektor haben wir zudem ein breites Sortiment an Rinnen und Bodenabläufen mit höchsten Durchflussleistungen, um so den Fußboden und die Produktionsräume trocken zu halten und um kostenintensive Sanierungen vorzubeugen. Große Schmutz- und Scherbenfangkörbe, sowie ein Stutzenfilter am Auslauf verhindern ein Verstopfen der angeschlossenen Grundleitung.

Mit unserem Edelstahlrohrsystem EuroPipe bieten wir zusätzlich das passende System zum Anschluss an die Kanalisation – vergleichbar und kompatibel zu HT- und KG-Rohrsystemen





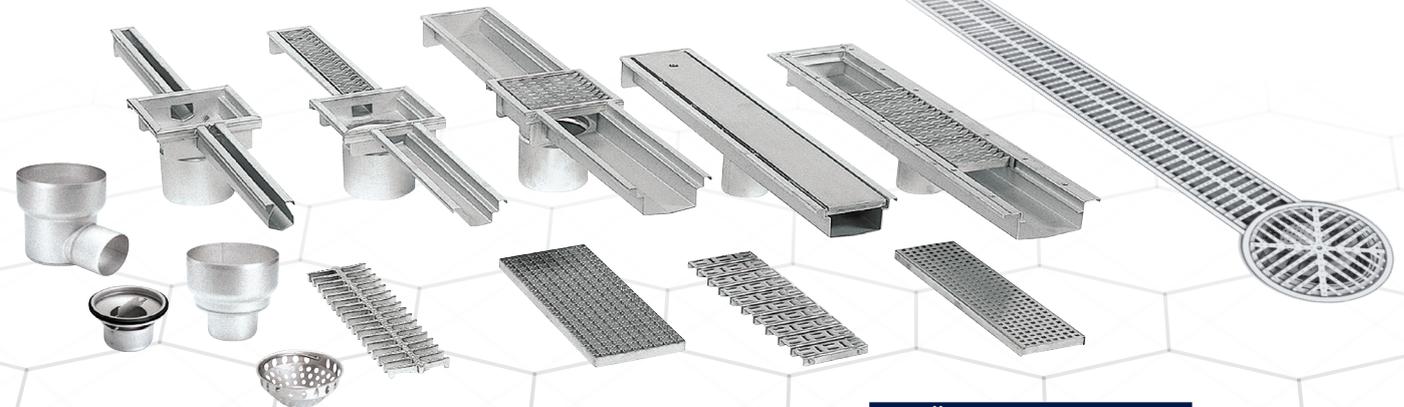
BLÜCHER® Drain

Als EHEDG-Mitglied mit HACCP-Zulassung steht die hygienische und sichere Lebensmittelproduktion somit an vorderster Stelle – was wir Ihnen gerne bei Ihren Bauvorhaben beweisen würden.

Gerne stehen wir Ihnen für weitere Fragen und Informationen zur Verfügung – oder bei der Unterstützung in der Planung



BLÜCHER® EuroPipe



BLÜCHER® Channel



BLÜCHER®

A WATTS Brand



Warum sollten Sie sich für ein BLÜCHER® Entwässerungssystem aus Edelstahl entscheiden?

Hygiene und Betriebszuverlässigkeit sind für eine sichere und effiziente Getränkeherstellung unerlässlich. BLÜCHER bietet sichere und dauerhafte Entwässerungslösungen für alle Arten von Getränkeproduktionsanlagen - Brauereien, Weinkellereien, Softdrink- und Saftproduktion, etc. Die glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen unserer Entwässerungsprodukte gewährleisten ausgezeichnete Hygiene, Selbstreinigung und effiziente Durchflusskapazität. Das umfangreiche Standard- und Baukastensortiment für Punkt- und Linienentwässerung sowie Entwässerungsröhre bis zu einem

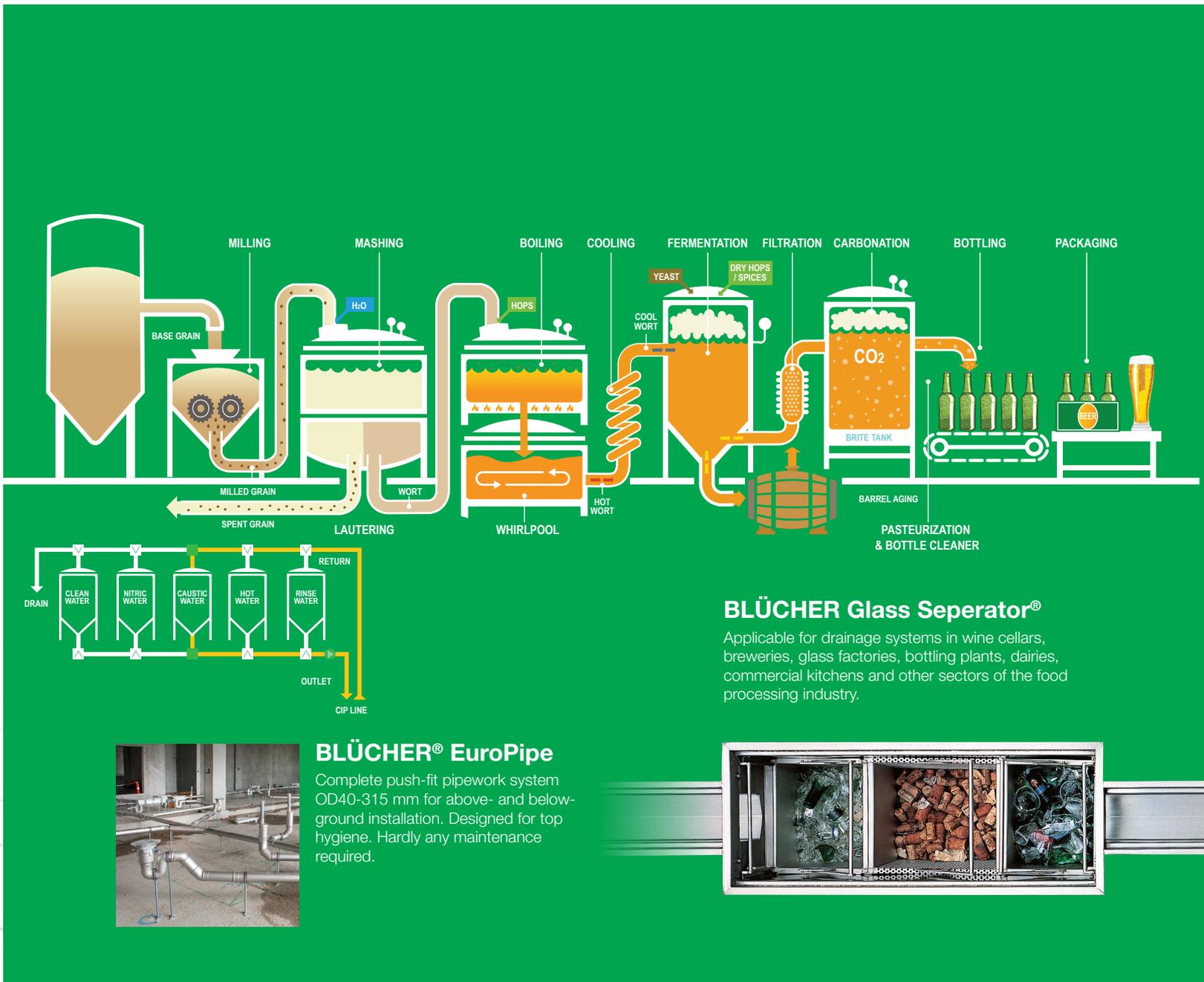
Außendurchmesser von 250 mm und kundenspezifische Komponenten, die exakt nach Ihren Vorgaben gefertigt werden, gewährleisten, dass jede Entwässerungsanforderung erfüllt werden kann. Die Herstellung kundenspezifischer Entwässerungsprodukte ist ein integraler Bestandteil unserer Produktionsanlage, wodurch die gleiche hohe Qualität wie bei Standardprodukten und kurze Lieferzeiten gewährleistet werden. Und einmal installiert, wird das BLÜCHER® Entwässerungssystem jahrzehntelang lang halten.

- Zertifizierte Dokumentation von Durchfluss, Gewicht-Belastung, Rutschfestigkeit und
- Nichtbrennbarkeit. Alle Produkte sind auf Dichtheit geprüft
- Komplettes Entwässerungssystem für den Einsatz in der Getränkeindustrie
- Eine gute Lösung für die aggressive Mischung aus Chemikalien und sehr heißem Wasser, z. B. aus CIP-Systemen
- Sorgfältiges Produktdesign, basierend auf 40 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Geräten für die Lebensmittelindustrie, gewährleistet leicht zu reinigende Produkte und einen hohen Hygienestandard
- Maßgeschneiderte Lösungen, z.B. Rinnen mit extra Tiefe für großes Stauvolumen oder Abläufe für extrem hohe Durchflussraten
- Komplettes Steckrohrsystem OD40-250 mm für die ober- und unterirdische Verlegung.
- Geringes Gewicht, einfache Installation und kaum Wartungsaufwand
- Sehr niedrige Wärmeausdehnungsrate gewährleistet eine lange Produktlebensdauer des Systems

HygienicPro®

HygienicPro® are high-capacity point and linear drains that provide efficient flow and a high level of self-cleaning, are easy to clean and prevent bacterial growth while limiting also the water volumes and production downtime necessary for operating and cleaning the drainage system.





BLÜCHER Glass Separator®

Applicable for drainage systems in wine cellars, breweries, glass factories, bottling plants, dairies, commercial kitchens and other sectors of the food processing industry.



BLÜCHER® EuroPipe

Complete push-fit pipework system OD40-315 mm for above- and below-ground installation. Designed for top hygiene. Hardly any maintenance required.



HygienicClean™

is a new hygienic channel and grating washer for the drainage system. It offers the food and beverage industry water and time savings as it cleans both channel and grating at the same time.



BLÜCHER® Drain Industrial

Complete drainage system made to last in the beverage environment. A good solution for the aggressive mixture of chemicals and very hot water e.g. from CIP systems.



BLÜCHER®

A **WATTS** Brand

BA-Hochleistungsabläufe

Doppellabyrinth-Geruchsverschluss reduziert die Verschmutzung des Geruchsverschlusses um fast 90% im Vergleich zu herkömmlichen Geruchsverschlüssen



ABLAUFLLEISTUNG VON
15 L/SEK.
BIS ZU 36 L/SEK.



HACCP zertifiziert

BLÜCHER ist der erste Hersteller von Entwässerungssystemen, der eine HACCP-Zertifizierung besitzt, die bestätigt, dass die BLÜCHER® Produkte die Integrität und Sicherheit von Lebensmitteln unterstützen, wie es die Erwartungen der Industrie, die Gesetzgebung und die Normen verlangen.



EHEDG-Mitglied

BLÜCHER ist Mitglied der European Hygienic Engineering and Design Group und hat aktiv zu den kürzlich verabschiedeten EHEDG-Richtlinien für Entwässerungsprodukte beigetragen.

BA-Hochleistungsabläufe für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie werden regelmäßig große Mengen an kaltem und heißem Reinigungswasser aus Maschinen und Tanks auf den Boden geleitet, was ein Problem darstellt.

Der zeitlich festgelegte hohe Durchfluss sowie die Temperaturen von Prozess- und/oder Reinigungswasser aus Maschinen und Tanks in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie sind ein großes Problem, wenn es auf einen Boden gelangt. Die Böden sind in erster Linie für Trockenheit ausgelegt und sollten nur in Notfällen oder bei der Reinigung von Bereichen nass werden.



Diese großen Flüssigkeitsmengen sollten idealerweise direkt in den BA-Hochleistungsablauf abgeleitet werden, um Wasser auf dem Boden zu vermeiden; außerdem können die Flüssigkeiten visuell untersucht werden. Dazu entfällt durch den BA-Hochleistungsablauf der direkte Anschluss an die Kanalisation, da der BA-Hochleistungsablauf eine hygienische Trennstelle zwischen Kanalisation und den Maschinen und Tanks schafft.

Die **BA-Hochleistungsabläufe** sind für die sichere und hygienische Ableitung von Prozess- und Reinigungswasser aus Tanks und Maschinen konzipiert und in verschiedenen Größen erhältlich.

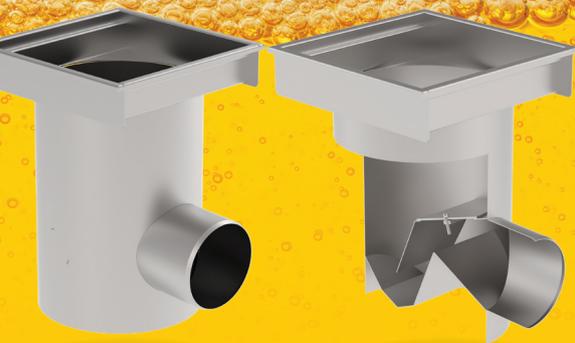
BA-Hochleistungsabläufe können auch als Abläufe für Rinnensysteme verwendet werden.

Hygienischer Doppellabyrinth-Geruchsverschluss

Der Doppellabyrinth-Geruchsverschluss wurde entwickelt, um einen hygienischen Wasserabscheider mit einem einzigartigen Selbstreinigungseffekt zu schaffen, der ein Minimum an Bakterien im Abfluss hinterlässt.



Hygienischer Doppellabyrinth-Geruchsverschluss
Senkrecht Auslauf



Hygienischer Doppellabyrinth-Geruchsverschluss
Waagrecht Auslauf

BLÜCHER®

A WATTS Brand

BLÜCHER® Glas Separator

Anwendbar für Ihre Entwässerungssysteme im Abfüllbereich trennt Glas und Abfälle vom Abwasser

- Verhindert, dass Glasscherben, Feststoffe und schwimmfähige Abfälle in das Abwassersystem gelangen.
- Sammelt und trennt Glas-, Kork-, Papier-, Lebensmittelabfälle usw. aus dem Abwasser
- Erspart mühsames und zeitaufwändiges Sammeln von festen Abfällen
- Verringert das Risiko von Personenschäden

BEDIENTE BRANCHEN:

Bier und Softdrinks, Lebensmittel in Glasbehältern/Konserven

Es passiert nicht jeden Tag, aber wenn es passiert, muss es schnell behoben werden, um Ausfallzeiten und den Dominoeffekt zu reduzieren. Mit dem BLÜCHER® Glas Separator in Ihrem Abflusssystem stellen Sie sicher, dass die richtigen Entscheidungen getroffen werden.

Sobald der Abfall in den Abwasserkanal eingeleitet wird, werden die Glasscherben, Korken, Kappen, Papier, usw. zum Glasabscheider transportiert und aus dem Abwasser entfernt.

BLÜCHER bietet verschiedene Typen von Glasseparatoren und Abdeckungen an.

Das durch die Rinne fließende Wasser leitet die Feststoffe in den Glas-Separator ab. Große Glasscherben etc. fallen sofort in den äußeren Schmutzfangkorb. Kleinere Feststoffe wie Korken, Etiketten usw. schwimmen auf und landen im filterartigen Stahlkorb. Das grob gereinigte Abwasser läuft weiter in den unteren Teil des Abflusses.

Die Auffangbehälter aus Edelstahl haben umkehrbare Griffe für eine einfache und sichere Entleerung.



Überall dort, wo Flaschen abgefüll und gereinigt werden, fallen Glas und Feststoffe an. Wenn Glas- und Feststoffsplitter in den unteren Teil des Ablaufs gelangen, besteht die Gefahr, dass das Rohr verstopft wird und das Abwassersystem nicht mehr sicher ist. Infolgedessen ist eine kostspielige Reinigung des Rohrsystems erforderlich. Außerdem können Glassplitter bei der manuellen Reinigung des

Entwässerungssystems zu Verletzungen führen.

Als führender Lieferant von Entwässerungssystemen für die lebensmittelverarbeitende Industrie und für Großküchen hat BLÜCHER eine geeignete Lösung für dieses Problem entwickelt.

Separator Typ. 1 für Auslauf am Rinnenende.

Vorbereitet für unterschiedliche Unterteile und Geruchsverschlüsse.



Der BLÜCHER Separator trennt alle Feststoffe aus dem Abwasser

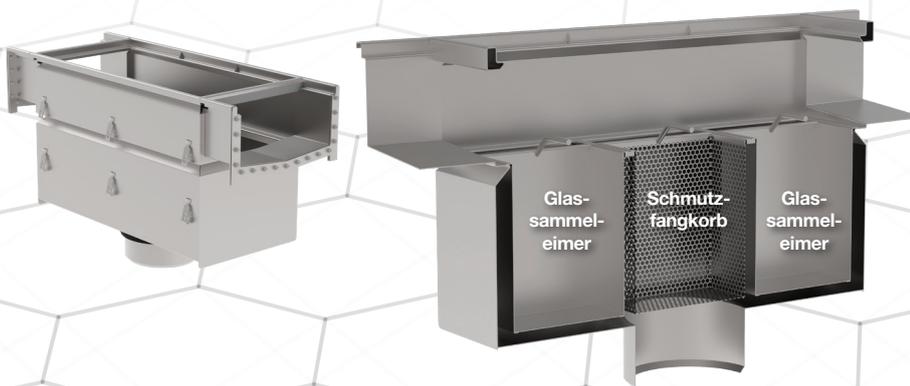
Der aus Edelstahl gefertigte Glasseparator befindet sich am Auslauf der Rinne und ersetzt den einzelnen Schmutzfangkorb im Ablauf. Die Abfälle werden vom Wasser in zwei verschiedenen Körben getrennt.

Und so funktioniert es:

1. Das Wasser, das durch die Rinne fließt, leitet die Feststoffe in den Separator.
2. Große Scherben von Glas usw. fallen sofort in den ersten Korb. Weniger schwere Feststoffe wie Korken, Etiketten usw. schwimmen auf und landen im nächsten Schmutzfangkorb.
3. Das Abwasser - frei von Feststoffen - läuft in den unteren Teil des Ablaufs, in dem sich der Geruchsverschluss befindet, und weiter in das Abflussrohrsystem.

Separator Typ 2 für andere Auslauf-Platzierung als am Rinnenende.

Vorbereitet für unterschiedliche Unterteile und Geruchsverschlüsse.



Einfach und sicher zu entleeren

Vor dem Entleeren des Glasauffangkorb wird der Rinneneinlauf mit einer speziell angefertigten Platte verschlossen, um zu verhindern, dass ein Strom von Glassplittern in den unteren Teil des Ablaufs gelangt. Die Glassammelschale hat umkehrbare Griffe, um eine einfache Entleerung ohne Verletzungsgefahr zu gewährleisten. Ein hervorragendes BLÜCHER-Designmerkmal.

Das perfekte BLÜCHER Entwässerungssystem

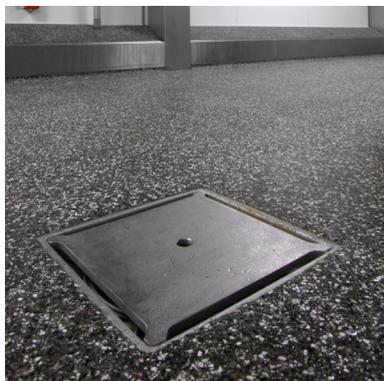
Das bewährte BLÜCHER Entwässerungsprogramm: Hausentwässerung, Industrieentwässerung, EuroPipe, Rinnenentwässerung, Schiffsentwässerung - auch mit dem BLÜCHER® Glas Separator und alles in Edelstahl - bietet ein flexibles und effizientes komplettes Entwässerungssystem. Sicher und einfach für Ihre Entwässerungsanforderungen.

Spezifikation für BLÜCHER Glasseparator:

Rostfreier Chrom-Nickel-Stahl-Separator, Güteklasse W. 1.4301 (AISI 304) zur Trennung und Sammlung von Glas, Etiketten und Korken. Geeignet für ein- und zweiseitigen Rinneneinlauf. Mit eingebauter Sperrplatte, um das Eindringen von Glas/Feststoffen in die Auffangbehälter beim Entleeren der Behälter zu verhindern.

BLÜCHER®

A WATTS Brand



BLÜCHER® Drain Industrial

Industrieabläufe für Beton-/Fliesen-, Harz- oder Vinylböden

- SQUARE und CIRCLE
- Herausnehmbarer und leicht zu reinigender Geruchverschluss
- Große Auswahl an Abdeckungen für alle Anwendungs- und Belastungsklassen

Bestellen Sie einen BLÜCHER Katalog in unserem Kundencenter oder downloaden Sie ihn www.blucher.com



BLÜCHER® Channel

Rinnen und Küchenrinnen für Beton/Fliesen-, Harz- oder Vinylböden

- Herausnehmbarer und leicht zu reinigender Geruchverschluss
- Große Auswahl an Abdeckungen für alle Anwendungen und Belastungsklassen

Bestellen Sie einen BLÜCHER Katalog in unserem Kundencenter oder downloaden Sie ihn www.blucher.com



BLÜCHER® HygienicPro

Punkt- und linienförmige Abläufe für Anwendungen mit strengen Anforderungen an Hygiene und hohe Kapazität, z.B. Produktionsbereiche in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

- Führt schnell festen Abfall weg, selbst bei kleinen Wassermengen
- Keine Ecken und Hohlräume im Inneren, wodurch das Bakterienwachstum verhindert wird
- Weniger Produktionsstopps zum Entleeren und Reinigen der Filterkörbe

Bestellen Sie einen HygienicPro Katalog in unserem Kundencenter oder downloaden Sie ihn www.blucher.com



BLÜCHER® Drain Roof

Dachentwässerungssystem für Dachdichtungsfolie oder Bitumen bei Freispiegel- und Druckströmungsentwässerung

- Dachabläufe und BLÜCHER® Europipe Rohrsysteme
- Einfache Installation

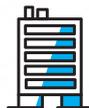
Bestellen Sie einen Drain Roof Katalog in unserem Kundencenter oder downloaden Sie ihn www.blucher.com

Sichere Lösungen

BLÜCHER® Entwässerungsprodukte in Edelstahl werden bei fast allen Arten von Projekten eingebaut, z.B. in Mehrfamilienhäusern, Krankenhäusern, der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, auf Kreuzfahrtschiffen, usw. Unsere Kompetenzen haben wir in vier Hauptsegmente unterteilt:



HOUSING



COMMERCIAL



INDUSTRIAL



MARINE



Die BLÜCHER Entwässerungssysteme sind modulare Systeme und bieten eine Vielzahl an möglichen Produktkombinationen.

BLÜCHER® Drain

Bodenabläufe für Leicht- und Schwerlastanwendungen

BLÜCHER® Channel

Standardrinnen, Modulrinnen und anwendungs-spezifische Rinnen für alle Belastungsklassen.

BLÜCHER® EuroPipe

Abwasser-Steckrohr-System (Push-Fit) für Schmutzwasser, Abwasser und Regenwasser.

Kundenorientierte Lösungen

Um alle Entwässerungsanforderungen erfüllen zu können bieten wir immer die richtige Lösung für Ihren speziellen Entwässerungsfall.



Starke Produkte

Alle BLÜCHER Entwässerungsprodukte sind vollständig aus Edelstahl, entweder V2A oder V4A, gefertigt. Dieses Material ist ideal geeignet für hoch qualitative Entwässerungssysteme:

- Feuerbeständig
- Hoch belastbar – niedriges Gewicht
- Umweltfreundlich

Weiterhin ist es korrosionsbeständig, schlagfest, temperaturbeständig und wartungsfreundlich.

In BLÜCHER Entwässerungsprodukten sind die innewohnenden Qualitäten von Edelstahl vereint mit sorgfältigem Produktdesign. Daraus resultieren:

- Lange Produkt-Einsatzdauer
- Exzellente Hygieneeigenschaften
- Einfache Installation
- Langwirkende Kostenvorteile
- Exzellente Durchflussleistung

Alle BLÜCHER Produkte sind chemisch neutral, was zur Erhaltung der natürlichen Korrosionsbeständigkeit und zum Schutz der einheitlichen, matt-silbernen Oberfläche beiträgt.

Alle Edelstahlkomponenten sind größtenteils aus recyceltem Material hergestellt und können zu 100% wieder recyclet werden.

Hohe Qualität

Gegründet in Dänemark 1965, hat sich BLÜCHER zum führenden Hersteller von Edelstahlentwässerungssystemen entwickelt. Heute ist BLÜCHER ein internationales Unternehmen mit Tochtergesellschaften und weltweiten Repräsentanten. Für BLÜCHER arbeiten über 350 Mitarbeiter.

Kunden überall auf der Welt schätzen unsere Know-How, unseren einzigartigen Service und unser kundenorientiertes Denken.

Durch Qualitätsprodukte und Entwässerungslösungen aus Edelstahl, die Abwasser immer und überall ableiten, hat sich BLÜCHER einem Motto verpflichtet: "Keeping up the flow".

Die BLÜCHER Entwässerungsprodukte werden mit modernsten Produktionstechniken in Dänemark hergestellt. Die Produktion ist nach ISO 9001 zertifiziert und die Produkte haben eine Vielzahl an internationalen Zulassungen.



Ihr Entwässerungspartner der sich um Ihren Ablauf kümmert

BLÜCHER hat über 300 Mitarbeiter und einen Jahresumsatz von mehr als 50 Mio. Euro. Durch Know-How, hingebungs-vollen Service und kundenorientiertes Denken entwickeln, produzieren und vermarkten wir qualitativ hochwertige Entwässerungslösungen aus Edelstahl für Kunden aus Hausbau, kommerziellen Bereichen, Industrie und Schiffbau weltweit. Finden Sie Ihren regionalen BLÜCHER Spezialisten unter www.blucher.de

BLÜCHER® EuroPipe

BLÜCHER® Channel

BLÜCHER® Drain



22220 - © BLÜCHER

BLÜCHER®

A **WATTS** Brand

T: +49 7531 97 400 • mailde@blucher.de • blucher.de

© 2023 blucher.de